**G00-G01 Ευθύγραμμη κίνηση με κοπή**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **Πρόγραμμα** | **Περιγραφή** | |
|  | | G90 G54 G21 G17  T2 M06  S3000 F300 M03  G00 X20 Y20 Z10  G01 Z-5  G01 X45 Y125  G01 X55  G01 X80 Y20  G01 X70 Y60  G01 X30  G01 Z10  G00 X100 Y100 Z100  M30 | …  Κίνηση με κοπή μέχρι το Ζ-5  Κίνηση με κοπή μέχρι το Χ45 Y125  Κίνηση με κοπή μέχρι το X55  Κίνηση με κοπή μέχρι το Χ80 Υ20  Μετακίνηση μέχρι το Χ70 Υ60  Κίνηση με κοπή μέχρι το Χ30  Ασφαλής απομάκρυνση  … | |
|  | | | | |
| **Στιγμιότυπα της κατεργασίας** | | | | |
| **D:\ΑΝΔΡΕΑΣ ΜΑΛΑΜΟΣ\Σχολη\Διπλωματικη\Παραδοτεο 1ο\ΠΡΩΤΗ ΑΠΟΣΤΟΛΗ 1ο.vcproject (Millimeter).jpg** | **D:\ΑΝΔΡΕΑΣ ΜΑΛΑΜΟΣ\Σχολη\Διπλωματικη\Παραδοτεο 1ο\(64)  8.1.1 by CGTech - ΠΡΩΤΗ ΑΠΟΣΤΟΛΗ 1ο.vcproject (Millimeter).jpg** | | |  |